

ОГМ

Утверждаю:
Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Д.А. Мещеряков

« 31 » 07 2023г

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ № 37

Создание объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы дбулавливания тех потока №5». Монтаж фильтра

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Монтаж металлоконструкций фильтра ФР-1000 на открытой площадке на высоте 7м (В общий вес входят: рукавные плиты 2260x1208 6шт, люки 500x600 7шт., взрывные клапаны ф650мм 6шт)	шт/тн	1/20,250	Подрядчик	Фильтр ФР-1000 Электроды ЦЛ-11 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 ф3мм	шт тн тн тн	1 0,150 0,100 0,100
2.	Купорка люка 500x600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4,0м (работа в монтажном поясе)	шт	7	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	7
3.	Сборка рукавных плит размером 604x452мм, масса 1шт.-17,5кг внутри аппарата. (плиты из комплекта фильтра, монтаж собранных плит размером 2260x1208 6шт выполняется в п.1 ВОР)	шт	60	Подрядчик	Асбокартон КАОН 5мм Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг	30 8 3

В. Мещеряков

М

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 37

Создание объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы доулавливания тех потока №5». Монтаж фильтра

4.	Набивка сальникового уплотнения при купорке рукавных плит 2260x1208мм внутри секций фильтра, на высоте 6,92м (работа в монтажном поясе)	шт ✓	6 ✓	Подрядчик	Набивка АС 25x25 ✓	кг ✓	24
5.	Приварка болтов для крепления рукавных плит внутри секций фильтра на высоте 6м (работа в монтажном поясе) ✓	шт ✓	96	Подрядчик	Болт 16x90 ✓ Электроды ЦЛ-11 ф4мм ✓	кг ✓ тн	16,9 0,004
6.	Монтаж экрана из пластин, ст12Х18Н10Т размером 180x1500x4 масса 1шт 8,5кг внутри бункера фильтра ФР-1000, на высоте 4м(сопряжение бункер/конус) ✓	шт/тн ✓	8/0,068 ✓	Подрядчик	Пластина 180x1500x4 н/ж(изг) ✓ Электроды ЦЛ-11 ф3мм ✓	шт ✓ тн ✓	8 ✓ 0,005
7.	Усиление сварного шва на примыкании бункер/конус ст12Х18Н10Т внутри бункера фильтра ФР-1000, на высоте 4м (работа в монтажном поясе) ✓	м ✓	12	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф3мм	тн	0,010
8.	Изготовление и монтаж опорных кронштейнов внутри бункера фильтра ФР-1000, на высоте 4м. Масса 1шт 12кг (работа в монтажном поясе) ✓	шт/тн ✓	2/0,024 ✓	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5x1500x6000 ✓ Электроды ЦЛ-11 ф3мм ✓	тн ✓ тн ✓	0,025 ✓ 0,005
9.	Монтаж дроссельных заслонок фланцевых Ду400Ру4 на выходах чистого газа(6шт) и продувки(6шт) ✓	шт ✓	12 ✓	Подрядчик	Заслонка ЗД-400.00.00СБ ✓ Набивка АГИ-16 ✓	шт ✓ кг ✓	12 ✓ 6

10.	Монтаж питателя шлюзового Ш 5-45, с редуктором и электродвигателем, масса оборудования 248кг	шт ✓	1 ✓	Подрядчик	Питатель Ш 5-45 ✓	шт ✓	1 ✓
11.	Купорка взрывных клапанов ф650мм на крыше фильтра на высоте 12м	шт	6	Подрядчик	Набивка АС 25х25 ✓	кг	12
12.	Неразрушающий контроль сварочных швов. Контроль плотности способом керосиновой пробы. Нижнее положение.	м	20	Подрядчик			
13.	Неразрушающий контроль сварочных швов. Контроль плотности способом керосиновой пробы. Вертикальное положение.	м	120	Подрядчик			
14.	Неразрушающий контроль сварочных швов. Контроль плотности способом керосиновой пробы. Потолочное положение.	м	20	Подрядчик			

1. При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ, используется материал заказчика. ✓
2. Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ следующих перечисленных ниже факторов: стесненные условия для складирования материалов; движение технологического транспорта, действующее технологическое оборудование
3. При производстве работ кислород, пропан, материалы для неразрушающего контроля является материалом подрядчика

Начальник ТО Б Баев Д.П. «31» 04 2023г.

Главный механик С Ершов О.В. «31» 04 2023г.

Заместитель главного механика по тех. перевооружению И.А. Гуляс «31» 04 2023г.